Park Life
Salone dei Parchi e del Vivere Naturale
30 marzo - 2 aprile 2006

Installazione apparecchiature e linee telefoniche

C1

da inviare al fax +39 085.4303250 **entro il 15.02.2006**

Espositore o co-espositore

Ragione Sociale

Referente per la manifestazione

Pad: Stand:

Descrizione		Importo unitario	Quantità	Importo totale €
Linea analogica da centralino compreso apparecchio telefonico (per chiamate esterne digitare "0")		€ 194,00		
Linea ISDN		€ 483,00		
Linea ADSL[1]		€ 550,00		
	Imponibile			
	IVA 20%			
		Deposito ISDN/ADSL € 310,00		
		Deposito apparecchio fisso € 180,00		
	Importo totale			
		IMPORTANTE: RIPORTARE IL TOTALE NEL MODULO DI RIEPILOGO		

La prenotazione non sarà ritenuta valida se non accompagnata dal relativo pagamento. L'installazione sarà effettuata secondo l'ordine di prenotazione e comunque entro le 24 ore successive all'ordine, escluso i giorni di sabato e domenica per gli apparecchi telefonici fissi.
Gli espositori sono responsabili degli apparecchi telefonici compreso il periodo per il disallestimento della manifestazione; gli apparecchi dovranno essere restituiti a loro cura pena l'addebito dell'importo di € 180,00 + Iva cad. Al momento della consegna verrà disattivata la linea e ***gli scatti effettuati saranno addebitati a € 0,18 cad. + iva.***

(1) Sarà fornita connettività internet broadband condivisa - tecnologia wirless al punto di accesso stand - connettività in modalità cablata interno stand.

L'ESPOSITORE (timbro, firma e data)

Da compilare a cura del richiedente per la restituzione del deposito:

Banca.....

CIN.....ABI..... CAB.....

Conto corrente n. ..... intestato a ..... Agenzia n. .....

Fiera Roma S.r.l. dichiara di ricevere l'importo pagato a titolo di deposito fino al momento dell'emissione della fattura complessiva di tutti i servizi al termine della manifestazione.

organizzazione: partner operativo:

FIERA ROMA Federparchi Compagnia dei Parchi LEGAMBIENTE CARSA